

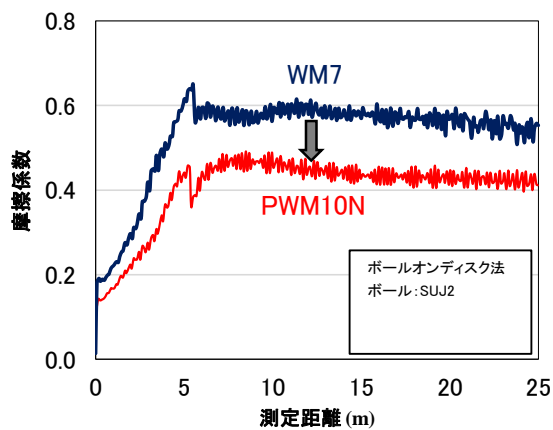
NEW

温熱間用超硬合金

PWM

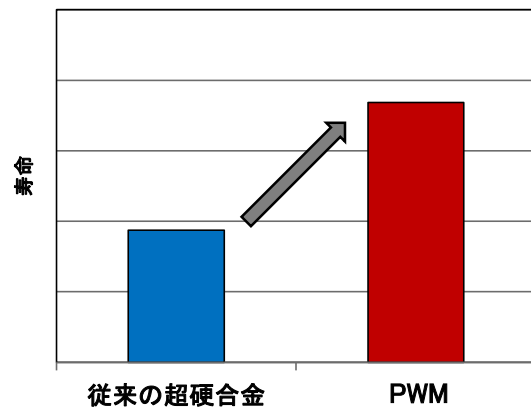
温熱間領域での加工において金型寿命の向上を実現

摩擦係数比較



PWM10NはWM7と比較して低摩擦化が図られています。

寿命比較事例



PWMは従来の超硬合金と比較して寿命が約2倍に向上しています。

特性表

材種名	比重	硬度 (HRA)	抗折力 (GPa)	圧縮強度 (GPa)	破壊靱性 (MPa·m ^{1/2})
PWM10N	14.4	85.0	2.1	3.9	23
PWM16N	13.7	83.0	2.4	3.5	26

※上記データは代表値です。

※上記データは技術の発展により、変更することがあります。

ザノアロイ工業株式会社

その他の材種も多数とりそろえております。弊社ホームページをご覧ください。

URL <http://www.sanalloy.co.jp>