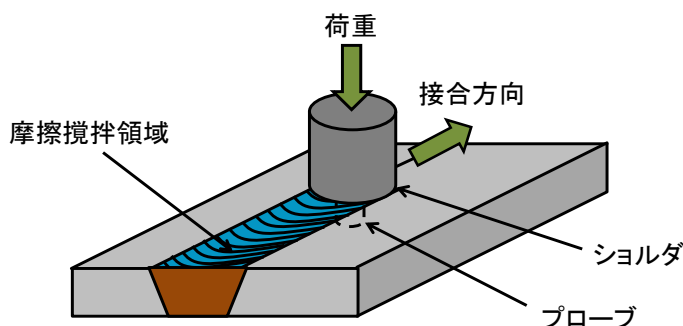


FSW(摩擦攪拌接合)は高速回転するツールをワーク材に圧入し、塑性流動を生じさせることでワークを接合します。

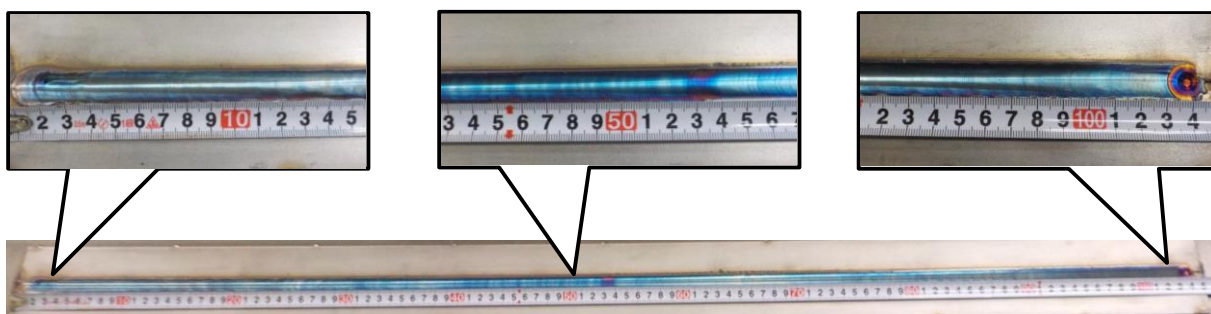
摩擦攪拌接合ツール用超硬合金FSW7は、高温下での剛性、耐摩耗性、耐酸化性、耐焼付き性に優れた超硬合金です。

※大阪大学接合科学研究所 共同研究材種

※日本国特許 5441028号



FSW(摩擦攪拌接合)の模式図



SUS304のFSW(摩擦攪拌接合)実施事例

特性表

材種名	比重	硬度 (HRA)	抗折力 (GPa)	破壊靱性 (MPa・m ^{1/2})
FSW7	14.40	88.5	2.7	16

※上記データは代表値です。

※上記データは技術の発展により、変更することがあります。

ザンアロイ工業株式会社

その他の材種も多数とりそろえております。弊社ホームページをご覧ください。

URL <http://www.sanalloy.co.jp>