

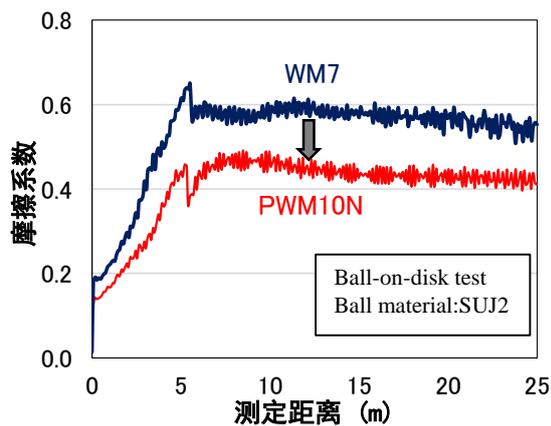
NEW

温热间锻造用硬质合金

# PWM

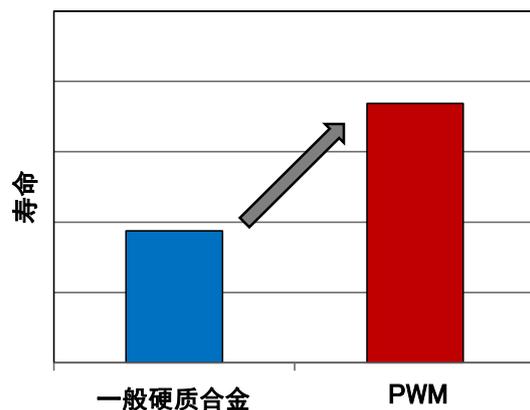
在温热间锻造领域中，实现了模具寿命的大幅提高。

## 摩擦系数的比较



与WM7相比，PWM10N实现了低摩擦化。

## 模具寿命比较实例



与一般硬质合金相比较，PWM系列材质的寿命提高了约2倍。

## 特性表

| 材种名    | 比重   | 硬度 (HRA) | 抗折力 (GPa) | 压缩强度 (GPa) | 破坏韧性 (MPa·m <sup>1/2</sup> ) |
|--------|------|----------|-----------|------------|------------------------------|
| PWM10N | 14.4 | 85.0     | 2.1       | 3.9        | 23                           |
| PWM16N | 13.7 | 83.0     | 2.4       | 3.5        | 26                           |

※ 以上数据均为代表值，仅供参考。

※ 随着技术的不断发展，以上数据届时会有所更改。

# 山合金工业株式会社

我们还提供其他各种用途的硬质合金，详情请参照弊社主页。

URL <http://www.sanalloy.co.jp>