

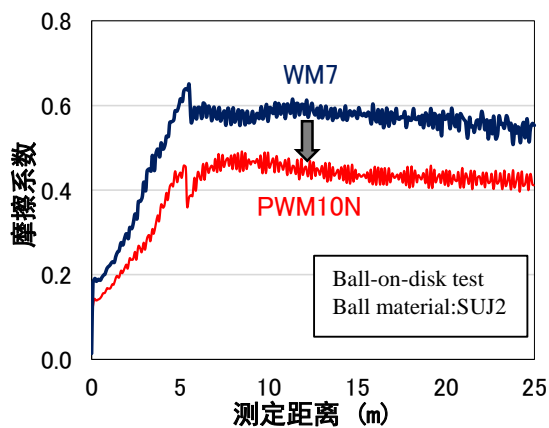
NEW

温热间锻造用硬质合金

PWM

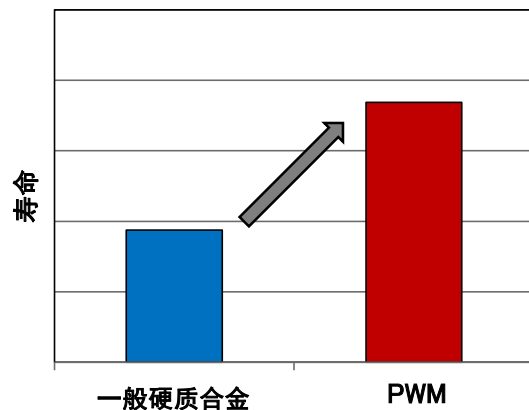
在温热间锻造领域中，实现了模具寿命的大幅提高。

摩擦系数的比较



与WM7相比，PWM10N实现了低摩擦化。

模具寿命比较实例



与一般硬质合金相比较，PWM系列材质的寿命提高了约2倍。

特性表

材种名	比重	硬度 (HRA)	抗折力 (GPa)	压缩强度 (GPa)	破坏韧性 (MPa·m ^{1/2})
PWM10N	14.4	85.0	2.1	3.9	23
PWM16N	13.7	83.0	2.4	3.5	26

※ 以上数据均为代表值，仅供参考。

※ 随着技术的不断发展，以上数据届时会有所更改。

山合金工业株式会社

我们还提供其他各种用途的硬质合金，详情请参照弊社主页。

URL <http://www.sanalloy.co.jp>